

## Conseils pour l'emploi

### Généralités

- Il faut respecter les données de la norme SIA 232-1.
- **Attention:** Lors de la mise en œuvre de TargoSTEP l'utilisation de chaussures de protection adaptées ainsi que des mesures pour la protection personnelle sont indispensables.
- Les bandes adhésives et les mastics ne résistent pas aux forces permanentes. Il est donc indispensable de s'assurer qu'il n'y ait pas de traction exercée sur les collages. Dans le cas où des forces de traction peuvent apparaître, une fixation mécanique ou la pose d'une boucle de détente est impérative!

Il se peut qu'un mode d'emploi actuel devienne obsolète en raison de nouvelles connaissances ou développements. Vous trouverez **la version en vigueur sous [www.targo-ag.ch](http://www.targo-ag.ch)**.

### Indications pour étancher les lés, les raccords et les insertions

- Les surfaces doivent être sèches, exemptes de poussière ainsi que de graisse.
- Prétraiter les surfaces poreuses, poussiéreuses ou sablonneuses avec l'enduit d'accrochage TargoPRIMER W, TargoPRIMER M ou TargoPRIMER S.
- Poser TargoSTEP avec la face rugueuse vers l'extérieur.
- Fixer avec des agrafes le pare-vapeur sur la panne de manière à pouvoir réaliser un chevauchement de min. 10 cm avec le TargoSTEP.
- Étancher les joints de **recouvrement des fins de rouleaux** à l'aide du TargoTAC BK 315 ou TargoTAC BK 315 F. Frotter vigoureusement la surface collée.
- Pour les **raccords du TargoSTEP au pare-vapeur** utilisez le TargoRAPID ou le TargoBENDIX.

**TargoSTEP et les produits TargoTECHNIQUE de collage sont parfaitement accordés et représentent une garantie de système optimale.**

Dimensions: 0.6 m x 25 m



*...prix/qualité exceptionnel*

### Targo Specialty Products AG

Brüelstrasse 23 CH-8932 Mettmenstetten  
Tel. +41 44 767 1770 Fax +41 44 767 1777  
info@targo-ag.ch www.targo-ag.ch